

Kompetenz für Systeme - 25 Jahre powerBridge Computer

Burgwedel, 17. September 2018

powerBridge Computer feiert im November 2018 das 25-jährige Firmenjubiläum. Bereits kurz nach der Gründung entwickelte sich das Unternehmen zu einem führenden Systemlieferanten für Computersysteme in Anwendungen in Industrieautomation, Forschung, Medizintechnik, Telekommunikation, Verkehrstechnik, Wehrtechnik sowie Luft- und Raumfahrt. Die Erfolgsgeschichte begann 1993 mit der Unterschrift unter den ersten Distributionsvertrag mit der Motorola Computer Group.

Den Erfolg begründet Thomas Hannemann, Geschäftsführer von powerBridge Computer so: „Unsere Motivation in den vergangenen 25 Jahren - technologisch betrachtet eine riesige Zeitspanne – war und ist es neueste Technologien für unsere Kunden erfolgreich nutzbar zu machen. Gleichzeitig hilft unser Angebot an Produkten mit langer Verfügbarkeit unseren Kunden ihre Systeme über große Zeiträume zu produzieren und so ihre Kosten zu reduzieren. Heute findet man unsere Produkte in zahlreichen Anwendungen mit denen man täglich in Berührung kommt.“

Dazu gehören Computersysteme in Computer-Tomographen und Protonenstrahl-Therapiesystemen, in Brems- und Kupplungsprüfsystemen, in Testsystemen für Flugzeuge, in Lokomotiven und Triebfahrzeugen, in Wafer-Testsystemen für die Halbleiterherstellung, in Systemen für Teilchenbeschleuniger und Hochenergielaser, in der Pharmaindustrie, in der Lebensmittelproduktion, in Radioteleskopen, in der Werkstoffprüfung, in Radar- und Sonarsystemen und in Kommunikations- und Simulationssystemen. Die Druckqualität von Banknoten wird mit hochleistungsfähigen Systemen von powerBridge Computer geprüft. Und seit vielen Jahren umkreisen Computersysteme von uns in der ISS in ca. 400 km Höhe die Erde.

Thomas Hannemann ergänzt: „Die technologische Weiterentwicklung kontinuierlich für unsere Kunden nutzbar zu machen ist auch unser Anspruch für die Zukunft. Durch aktive Mitarbeit in der Standardisierung, mit unserem Know-how und mit modernsten Technologien wie MicroTCA und VPX versetzen wir unsere Kunden in die Lage, immer leistungsfähigere, zuverlässigere und wettbewerbsfähigere Produkte anzubieten.“

